



**Audi Zentrum Halle Nord**  
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale  
Tel: 0345 / 21157 - 0

# AUDI Q2

€ 34.979,00

Q2 advanced 35 TFSI S tronic

MwSt. ausweisbar



Neuwagen  
1498 ccm  
Innen: Stoff

Benzin  
Automatik

110 kW (150 PS)  
Farbe: Grün  
Fzg-Nr.: 99874-16

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.2 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 142 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)



## Ausstattung

ABS  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Multifunktionslenkrad  
Servolenkung  
Wegfahrsperre

Alu-Felgen  
Garantie  
Nichtraucherfahrzeug  
Start/Stop-Automatik  
el. Fensterheber

Bord-Computer  
HU/AU neu  
Radio  
Tagfahrlicht

ESP  
Klimaanlage  
Scheckheftgepflegt  
Traktionskontrolle

# Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Herstellereigene Garantie 24 Monate; CO2-Effizienzklasse: B  
**Technik + Sicherheit:** elektronisches Stabilisierungsprogramm ESP; ASR; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Scheibenbremsen vorn, 15 Zoll; Scheibenbremsen hinten, 15 Zoll; Abgaskonzept, EU6 AP; Bremsbelagverschleißkontrolle; Wegfahrsperre elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; Ottomotor; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F; Frontantrieb  
**Multimedia:** Bluetooth-Schnittstelle; MMI Radio plus; Audi music interface; Audi sound system; digitaler Radioempfang; Audi connect Remote & Control (für MMI Radio plus)  
**Assistenzsysteme:** Reifendruck-Kontrollanzeige; Audi pre sense front; Audi connect Notruf & Service; Fußgänger und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend; Waschwasser-Standanzeige; Einstellbarer Geschwindigkeitsbegrenzer  
**Innen:** Klima- und Komfortpaket; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus; Aktivkohlebehälter (EVAP); Fensterheber; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Fußmatten vorn und hinten; Wärmeschutzverglasung; Nichtraucherführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Kofferraumbodenmatte; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn  
**Sitze + Polster:** Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Rücksitzlehne umklappbar; Stoff Skript; ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen  
**Außen:** Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Dachspoiler; Folienbeklebung; Stoßfänger advanced in Kontrastlackierung  
**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Scheinwerfer; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten  
**Räder + Reifen:** Leichtmetallräder, 5-Segmentspeichen (S-Design), 7,0x18, Reifen 215/50 R18; Reifen 215/55 R17 94V; Reifenreparaturset  
**Pakete:** Komfortpaket Sitze; Assistenzpaket Parken; Erweitertes Optikpaket schwarz; Modul Boden hinten Ausführung 7  
**Sonstiges:** Heckblende (ECE); Verbandmaterial mit Warndreieck; Kindersicherung, manuell; Bordwerkzeug; Serienkraftstoff-Erstbefüllung; Betriebserlaubnis Nachtrag; Einbau Differenzierung für Getriebe "DQ 200" -- Fahrzeugteile; Dachhimmel in Stoff; Hinterachse "Standard"; Schalt-/Wählhebelknopf; Standard; Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau  
Wartungsintervallverlängerung; Fahrzeuge mit besonderen Produktaufwertungsmaßnahmen; Serviceanzeige 30000 km oder 2 Jahre (variabel); Fahrzeugklassen-Differenzierung -GA0  
Listenpreis: 37.844 Euro  
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten! (LED Scheinwerfer, Notbremsassistent) -- erstellt durch my-motion.de

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.