



Audi Zentrum Halle Nord
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale
Tel: 0345 / 21157 - 0

AUDI Q2

€ 21.479,00

Q2 1.5 TFSI KLIMA LED ALU

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 11/2018 Benzin
110 kW (150 PS) 1498 ccm Schaltgetriebe
Farbe: Weiß
Innen: Stoff Fzg-Nr.: 13217-211

Verbrauchsangaben
komb. 5.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 127 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Radio	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr	Zentralverriegelung

el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

****Highlights: ****Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Garantie********Technik + Sicherheit:**
******elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung; ASR; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung; elektromechanische Parkbremse; 6-Gang Handschaltgetriebe; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Innenspiegel, manuell abblendbar; Abgaskonzept, EU6 AG/H/I; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F********Multimedia: ****Connectivity-Paket; Bluetooth-Schnittstelle; Audi Smartphone Interface; USB-Ladeschnittstellen für Fondpassagiere; Radio High Scale (Gen2); 4 Passivlautsprecher vorn********Assistenzsysteme:**
******Geschwindigkeitsregelanlage plus Speed-Limiter; Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe hinten; Audi pre sense front; Waschwasserstandsanzeige********Innen: ****Komfortklimaautomatik; Ledersportmultifunktionslenkrad; Fensterheber mit Komfortschaltung und Abschalticherung, elektrisch; Fahrerinformationssystem; Fußmatten vorn und hinten; Wärmeschutzverglasung; Nichtraucher Ausführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen********Sitze + Polster:**
******Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Sitzbezüge in Stoff; Rücksitzlehne, umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Fahrersitz manuell höhenverstellbar; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze********Aussen:**
******Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe********Scheinwerfer + Leuchten: ****LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten********Räder + Reifen: ****Aluminium-Gussräder im 5-Speichen-Design, Größe 6,5 J x 16, mit Reifen 215/60 R 16; Reifen 215/60 R16 95V; Reifenreparaturset********Pakete: ****Lichtpaket********Sonstiges: ****Steuerungsnummer; Kindersicherung; Geschlossener Aufbau; Dachhimmel in Stoff titangrau; Blade in Titangrau matt; Zierleisten standard Kunststoff schwarz; CO2-Effizienzklasse: C********Ehemalige UPE des Herstellers: 32.553 Euro**Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!********----**(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)**----**erstellt durch my-motion.de

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.