



Audi Zentrum Halle Nord
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale
Tel: 0345 / 21157 - 0

AUDI Q2

€ 29.979,00

Q2 Sport 35 TFSI S tronic KLIMA LED NAVI ALU

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 03/2020 Benzin
110 kW (150 PS) 1498 ccm Automatik
Farbe: Silber
Innen: Stoff Fzg-Nr.: 13275-209

Verbrauchsangaben
komb. 5.2 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 119 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Anhängerkupplung	Bord-Computer
ESP	Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere	Garantie
		Airbags	
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Radio
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Sportsitze
Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle

Wegfahrsperre

Zentralverriegelung

el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km
Technik + Sicherheit: elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC) mit radselektiver Momentensteuerung; ASR; Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag; S tronic; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; elektromechanische Parkbremse; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos; Abgaskonzept, EU6 DG; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4-Zyl. Ottomotor 1,5 L/110KW TSI Grundmotor ist: TJ7/N09/T9F
Multimedia: MMI Navigation; Audi connect Navigation & Infotainment; Bluetooth-Schnittstelle; Audi sound system; Elektrische Schnittstelle für externe Nutzung, AUX-IN und USB; digitaler Radioempfang
Assistenzsysteme: Reifendruck-Kontrollanzeige; Einparkhilfe hinten; Geschwindigkeitsregelanlage; Audi pre sense front; Waschwasserstandsanzeige
Innen: Komfortklimaautomatik; Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design, unten abgeflacht, mit Multifunktion plus; Fensterheber; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Wärmeschutzverglasung; Nichtraucherführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen; Blade in Wagenfarbe
Sitze + Polster: Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sportsitze vorn; Rücksitzlehne geteilt umklappbar; Beifahrersitz höhenverstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Stoff Index; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
Aussen: Funkschlüssel, ohne Safelock; Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar; Anhängervorrichtung; Dachkantenspoiler; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Stoßfänger Sport
Scheinwerfer + Leuchten: LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht Heck; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht; Nebelschlussleuchten
Räder + Reifen: Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Stern-Design, Größe 7 J x 17, mit Reifen 215/55 R 17; Reifen 215/55 R17 94V; Reifenreparaturset
Pakete: Lichtpaket; Ablage- und Gepäckraumpaket; Kindersicherheitspaket
Sonstiges: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet; Kindersicherung; Scheibenwaschanlage; Geschlossener Aufbau; Dachhimmel in Stoff titangrau; CO2-Effizienzklasse: C
-----Ehemalige UPE des Herstellers: 39.530 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!-----
(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent)-----erstellt durch my-motion.de

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.