



**Audi Zentrum Halle Nord**  
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale  
Tel: 0345 / 21157 - 0

# AUDI A4

**A4 Avant 2.0 TFSI quattro S tronic KLIMA LED NAV**

€ 29.979,00

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen    EZ: 11/2017    Benzin  
185 kW (252 PS)    1984 ccm    Automatik  
Farbe: Blau  
Innen: Stoff                      Fzg-Nr.: 13524-177

**Verbrauchsangaben**  
komb. 6.5 l/100km\*

**CO2 Emissionen**  
komb. 146 g/km\*  
Schadstoffklasse: EURO6  
Umweltplakette: 4 (Grün)

## Ausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik  
Anhängerkupplung  
Front-, Seiten- und weitere  
Airbags  
Radio  
Start/Stop-Automatik

ABS  
Bord-Computer  
Garantie  
  
Servolenkung  
Tagfahrlicht

Allrad  
Dachreling  
Multifunktionslenkrad  
  
Sitzheizung  
Tempomat

Alu-Felgen  
Einparkhilfe (PDC)  
Navigationssystem  
  
Standheizung  
Traktionskontrolle

Wegfahrsperre

Zentralverriegelung

el. Fensterheber

# Fahrzeugbeschreibung

**Highlights:** Qualitätssiegel GW:plus; Audi Anschlussgarantie  
**Technik + Sicherheit:** Tiptronic; ABS; ASR; Fullsize-Airbags; 7-Gang-Automatikgetriebe für Allrad; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Innenspiegel, abblendbar; Start-Stop-System; Mit erweitertem Sicherheitssystem (PreCrash Basic); Abgaskonzept, EU6 ZD/E/F; Elektromechanische Servolenkung; Audi pre sense basic; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI); Mild-Hybrid; 4-Zylinder-Ottomotor 2,0L/185 KW TFSI Grundmotor ist: TW6/T2H/T2G/T0I/T8Y/T3T; quattro®; quattro mit ultra-Technologie  
**Multimedia:** MMI Navigation plus; MMI Navigation plus mit MMI touch®; Audi connect Navigation & Infotainment; Audi sound system; Audi Phone Box; Audi Smartphone Interface; LTE-Unterstützung für Audi phone box; Audi connect  
**Assistenzsysteme:** Rückfahrkamera; Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Anfahrassistent; Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung; Reifendruck-Kontrollanzeige; Audi Drive select mit efficiency®; Einparkhilfe plus; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Audi pre sense city; Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung  
**Innen:** Komfortklimaautomatik 3 Zonen; Standheizung und -lüftung; Ledersportmultifunktionslenkrad; Fensterheber elektrisch; Audi virtual cockpit; Fußmatten vorn und hinten; Wärmeschutzverglasung; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage  
**Sitze + Polster:** Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; Mittelarmlehne vorn; Rücksitzbank ungeteilt, Lehne geteilt umlegbar (dreiteilig) mit Mittelarmlehne; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Sitzbezüge in Stoff; Vordersitze manuell einstellbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz; Kopfstützen hinten; Kindersitzverankerung vorn; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze  
**Außen:** Komfortschlüssel inkl. sensorgesteuerter Gepäckraumtriegelung inkl. Gepäckraum-klappe elektrisch öffnend und schließend; Anhängervorrichtung schwenkbar, manuell; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, inkl. Bordsteinautomatik für Beifahreraußenspiegel; Dachreling schwarz; Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt) und Türscheiben vorn in Akustikverglasung; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe  
**Scheinwerfer + Leuchten:** LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; Automatische Leuchtweitenregulierung; Tagfahrlicht; Kontur-Ambiente-Lichtpaket (mehrfarbig regelbar)  
**Räder + Reifen:** Aluminium-Gussräder im 5-Parallel-Speichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/50 R 17; Aluminium-Gussräder im 5-Parallelspeichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/50 R 17; Zusätzliche Winterbereifung; Reifenreparaturset  
**Pakete:** Optikpaket schwarz; Ablage- und Gepäckraumpaket  
**Sonstiges:** Zigarettenanzünder und Aschenbecher; Stoßfänger verstärkt; Dynamikfahrwerk; Kindersicherung; Wendeladeboden; Dachhimmel in Stoff; Ausstattung Basis; Technology selection; Kraftstoffbehälter (54 Liter)  
-----Ehemalige UPE des Herstellers: 63.385 Euro  
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!-----  
(LED Scheinwerfer,Notbremsassistent,Keyless Entry)-----erstellt durch my-motion.de

---

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.