



Audi Zentrum Halle Nord
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale
Tel: 0345 / 21157 - 0

AUDI Q2

€ 24.979,00

Q2 1.4 TFSI S tronic KLIMA LED NAVI ALU

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 08/2017 Benzin
110 kW (150 PS) 1395 ccm Automatik
Farbe: Gelb
Innen: Stoff Fzg-Nr.: 13605-203

Verbrauchsangaben
komb. 5.2 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 119 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	ESP
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	HU/AU neu
Klimaautomatik	Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Radio
Scheckheftgepflegt	Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik
Tagfahrlicht	Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperre

Zentralverriegelung

el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; Scheckheftgepflegt; Audi Garantie
Technik + Sicherheit: Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC); ABS; ASR; Audi drive select für Fahrwerk mit Dämpferregelung; Fahrwerk mit Dämpferregelung inkl. Audi drive select; 7-Gang-Automatikgetriebe; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; Fullsize-Airbags mit Deaktivierungsschalter für den Beifahrerairbag; Heckscheiben-Wisch-Waschanlage mit Intervallschaltung; elektromechanische Parkbremse; Start/Stop-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Abgaskonzept, EU6 plus; Progressivlenkung; Wegfahrsperrung, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer; 4 Zyl. Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.D; 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW TSI GM ist: TL9/TL1/TK8/TW8/TL8/T28
Multimedia: MMI Navigation plus; MMI Navigation plus mit MMI touch; MMI Navigation plus mit MMI touch; Audi connect Navigation & Infotainment; Audi connect Navigation & Infotainment (3 Jahre); Bluetooth-Schnittstelle; Audi sound system; Audi Smartphone Interface; digitaler Radioempfang; Adapterkabel für Audi music interface (Micro-USB)
Assistenzsysteme: Rückfahrkamera; Fernlichtassistent; Automatische Distanzregelung (mit follow to stop) und Speed-Limiter; Spurwechsel-, Spurhalte-, Stau- und Emergency Assistent; Reifendruck-Kontrollanzeige; ECO-Funktion; Einparkhilfe plus; Innenspiegel automatisch abblendend mit Licht- und Regensensor; Front Assist inkl. City ANB für ACC high; Waschwasserstandsanzeige
Innen: Komfortklimaautomatik; Ledersportmultifunktionslenkrad; Fensterheber mit Komfortschaltung und Abschaltsicherung, elektrisch; Audi virtual cockpit; Fußmatten vorn und hinten; Aluminiumoptik im Interieur; Dachhimmel in Stoff schwarz; Nichtraucherführung; Frontscheibe mit grauem Colorstreifen
Sitze + Polster: Innenfarbe: schwarz-schwarz/schwarz-schwarz/schwarz/titangrau; Sitzheizung vorn; 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze; Vordersitze mit Höheneinstellung; Sitzbezüge in Stoff; Rücksitzlehne, umklappbar; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
Außen: Zentralverriegelung mit Funkschlüssel; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, inklusive Bordsteinautomatik für Beifahreräußenspiegel; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
Scheinwerfer + Leuchten: LED-Heckleuchten; LED-Scheinwerfer; LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Automatische Leuchtweitenregulierung; Dekoreinlage Lichtgrafik Format mit Ambiente Lichtpaket; Nebelschlussleuchten
Räder + Reifen: Aluminium-Gussräder im 5-Arm-Dynamik-Design, kontrastgrau, teilpoliert, Größe 7 J x 18, mit Reifen 215/50 R 18; Zusätzliche Winterbereifung
Pakete: Optikpaket Titanschwarz
Sonstiges: Kindersicherung, manuell; Geschlossener Aufbau; Wärmeschutzverglasung seitlich und hinten; Ausstattung Basis; Technology selection; Blade in Titangrau matt; CO2-Effizienzklasse: C
Ehemalige UPE des Herstellers: 43.388 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!
(Spurhalteassistent, Abstandstempomat, LED Scheinwerfer, Notbremsassistent, Spurwechselassistent)
erstellt durch my-motion.de

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.