



Audi Zentrum Halle Nord
Rennbahnkreuz 1, 06122 Halle/Saale
Tel: 0345 / 21157 - 0

AUDI A4

€ 26.979,00

A4 Avant 2.0 TFSI S tronic KLIMA XENON NAVI ALU

MwSt. ausweisbar



Gebrauchtwagen EZ: 04/2018 Benzin
140 kW (190 PS) 1984 ccm Automatik
Farbe: Grau
Innen: Stoff Fzg-Nr.: 13638-208

Verbrauchsangaben
komb. 5.6 l/100km*

CO2 Emissionen
komb. 127 g/km*
Schadstoffklasse: EURO6
Umweltplakette: 4 (Grün)



Ausstattung

ABS	Alu-Felgen	Bord-Computer	Dachreling
Einparkhilfe (PDC)	Front-, Seiten- und weitere Airbags	Garantie	Klimaautomatik
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem	Radio	Scheckheftgepflegt
Servolenkung	Sitzheizung	Start/Stop-Automatik	Tagfahrlicht
Tempomat	Traktionskontrolle	Wegfahrsperr	Xenon-Scheinwerfer

Zentralverriegelung

el. Fensterheber

Fahrzeugbeschreibung

Highlights: Qualitätssiegel GW:plus; 1. Hand; Scheckheftgepflegt; Audi Garantie; CO2-Effizienzklasse: A+
Technik + Sicherheit: Tiptronic; ABS; ASR; Fullsize-Airbags; 7-Gang-Automatikgetriebe; Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem; elektromechanische Parkbremse; Start-Stop-System; Abgaskonzept, EU6 ZD/E/F; Innenspiegel, automatisch abblendend, rahmenlos; Elektromechanische Servolenkung; Audi pre sense basic; Wegfahrsperre, elektronisch; Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI); Mild-Hybrid; 4-Zylinder-Ottomotor 2,0L/140 KW, TFSI, homogen, GM. ist:T06/T2C/T2J/T2W/T3I/T4U/T50/T5H/T6E/T8J/TD3/T5V
Multimedia: MMI Navigation; MMI® Navigationsmodul; Audi connect Navigation & Infotainment; MMI Radio; Audi Phone Box; LTE-Unterstützung für Audi phone box; acht Lautsprecher (passiv); Audi connect Navigation & Infotainment (3 Monate)
Assistenzsysteme: Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage; Fernlichtassistent; Reifendruck-Kontrollanzeige; Parkassistent; Audi Drive select mit efficiency®; Geschwindigkeitsregelanlage; Licht- / Regensensor; Audi pre sense city; Audi connect Notruf & Service inkl. Fahrzeugsteuerung
Innen: Klimaautomatik; Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion; Fensterheber elektrisch; Fahrerinformationssystem FIS mit Farbdisplay; Wärmeschutzverglasung; Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage vorn
Sitze + Polster: Sitzheizung vorn; Komfortmittellarmlehne vorn; Rücksitzlehne, umklappbar; Vordersitze manuell einstellbar; Stoff Index; Kopfstützen hinten; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
Außen: Zentralverriegelung "Keyless-Go"; ohne Safe-Sicherung; Dachreling eloxiert; Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Außenspiegel mit integriertem LED-Blinklicht
Scheinwerfer + Leuchten: Xenon Plus; Leuchtweitenregulierung, automatisch-statisch; Tagfahrlicht; Ambiente-Lichtpaket
Räder + Reifen: Aluminium-Schmiederäder im 10-Speichen-Design, Größe 7,5 J x 17, mit Reifen 225/50 R 17; Reifen 225/50 R 17; Reifenreparaturset
Pakete: Glanzpaket; Businesspaket Großkunden Deutschland
Sonstiges: Zigarettenanzünder und Aschenbecher; Stoßfänger verstärkt; Dynamikfahrwerk; Kindersicherung; Wendeladeboden; Dachhimmel in Stoff; Ausstattung Basis; Kraftstoffbehälter (54 Liter); Schnittstellen für externe Nutzung; Kennzeichnung Ultra
Ehemalige UPE des Herstellers: 46.485 Euro
Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!
----(Notbremsassistent,Keyless Entry)----erstellt durch my-motion.de

***Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.